

# Рекомендации по подбору и установке фрамужных приборов OL90 N



## Область применения

Фрамужные приборы предназначены для дистанционного открывания и закрывания фрамуг с петлями сверху или снизу, открываемых вовнутрь, изготовленных из дерева, пластмассы или алюминия, с высотой наплава от 0 до 25 мм. Максимальный вес створки – 80 кг.

## Состав основного комплекта

Рис. 1

1. Ножницы
2. Кронштейн для ножниц
3. Кронштейн на створке
4. Посадочная пластина кронштейна на створке
5. Угловой переключатель
6. Направляющая для штанги
7. Рычаг
8. Декоративный профиль

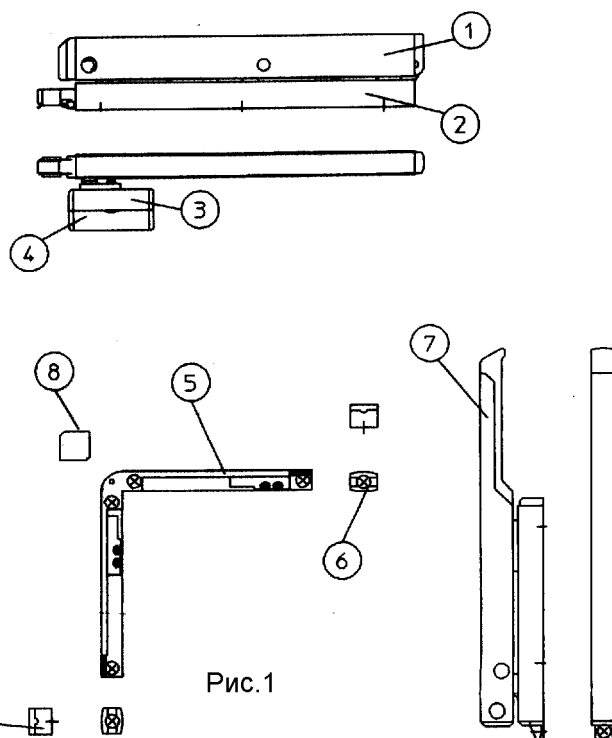
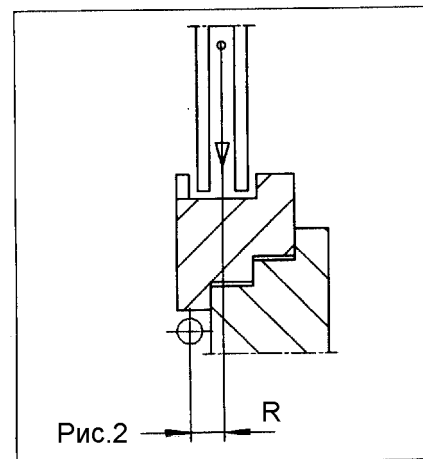


Рис. 1

## Определение количества ножниц на фрамуге

Ширина створки, мм	Количество ножниц	Максимальный вес, кг/м <sup>2</sup>
380 ÷ 1200	1	30
1201 ÷ 2400	2	30
2401 ÷ 3600	3	25

Расстояние между вертикальными линиями, проведенными через центр тяжести створки и центр оси петли (R) должно находиться в пределах от 10 до 60мм. (Рис. 2)



### Рекомендации по крепежным элементам

Материал	Крепежный элемент
Дерево	Шуруп 4x35 DIN 97 или DIN 7997
Алюминий	Шуруп 4.2x35 DIN 7972 или DIN 7982
Пластмасса	Шуруп 4.2x35 DIN 7972 или DIN 7982

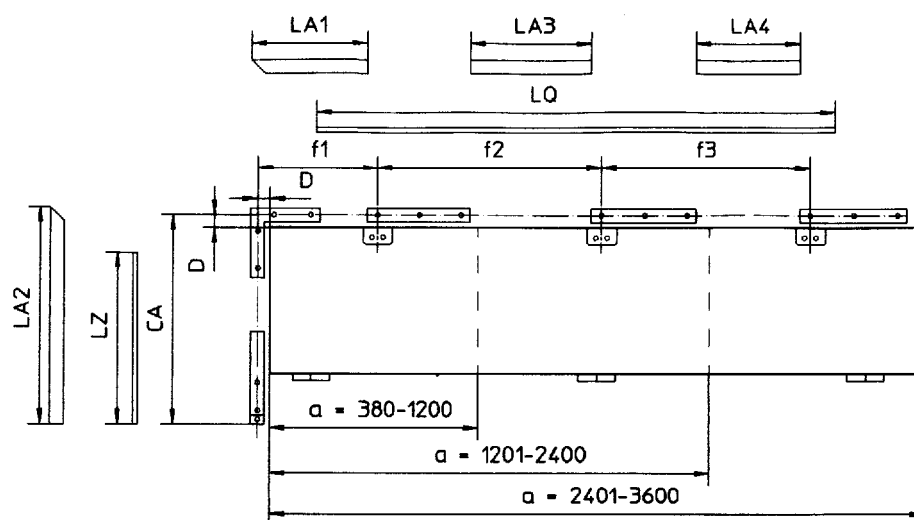


Рис.3

a	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	LQ	LA1*)	LA3	LA4	LZ	LA2*)
380– 420	a/2 + D-20	–	–	f <sub>1</sub> + 110	f <sub>1</sub> -9	–	–	CA-160	CA-152
420–1200	a/2 + D	–	–	f <sub>1</sub> + 110	f <sub>1</sub> -9	–	–	CA-160	CA-152
900–2400	a/4 + D	a/2	–	f <sub>1</sub> + f <sub>2</sub> + 110	f <sub>1</sub> -9	f <sub>2</sub> -225	–	CA-160	CA-152
1300–3600	a/6 + D	a/3	a/3	f <sub>1</sub> + f <sub>2</sub> + f <sub>3</sub> + 110	f <sub>1</sub> -9	f <sub>2</sub> -225	f <sub>3</sub> -225	CA-160	CA-152

### Порядок монтажа

1. Навесить фрамугу и проверить легкость открывания и движения на петлях.
2. Определить монтажные размеры f<sub>1</sub>, f<sub>2</sub>, f<sub>3</sub>, CA (Рис. 3).

#### Обозначение размеров (Рис. 3)

LA2 – Длина вертикального декоративного профиля, мм

LA1, LA3, LA4 – Длина горизонтальных декоративных профилей, мм

LZ – Длина вертикальной приводной штанги, мм

f<sub>1</sub>, f<sub>2</sub>, f<sub>3</sub>, CA – Монтажные размеры, мм

a – Ширина створки, мм

3. Выбрать размер D в соответствии с (Рис. 4-7), учитывая тип материала, возможность сверления и высоту створки.

## Размер D и посадочные места

Алюминий с наплавом – Рис. 4

Алюминий без наплава – Рис. 5

Пластмасса – Рис. 6

Дерево с европазом – Рис. 7

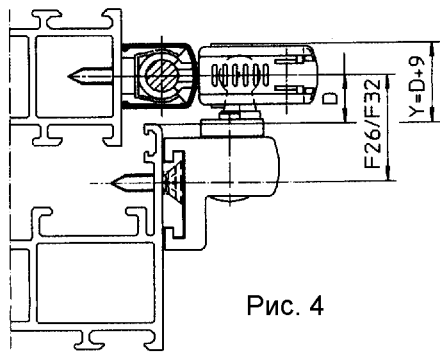


Рис. 4

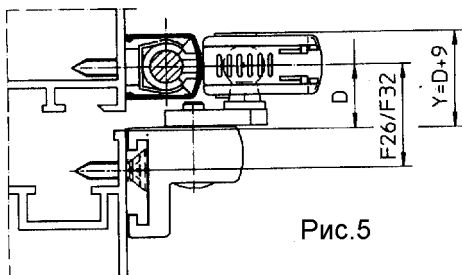


Рис. 5

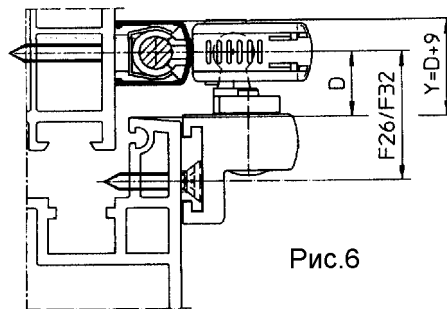


Рис. 6

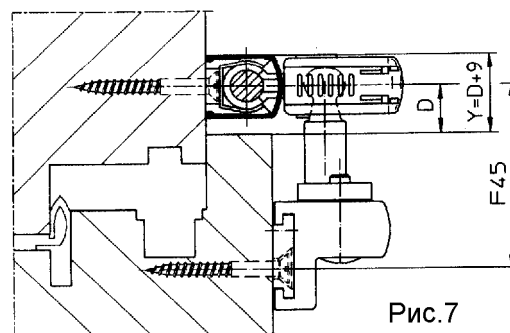


Рис. 7

Высота фрамуги, мм	Требуемое посадочное место, мм	Минимальный размер D, мм
250-300	D+9	16
301-400	D+9	14
401-500	D+9	12
более 500	D+9	10

### 4. Подготовить шаблоны для сверления отверстий:

пластмасса, алюминий  
дерево (европаз)

– артикул 54800 (синий);  
– артикул 54799 (желтый).

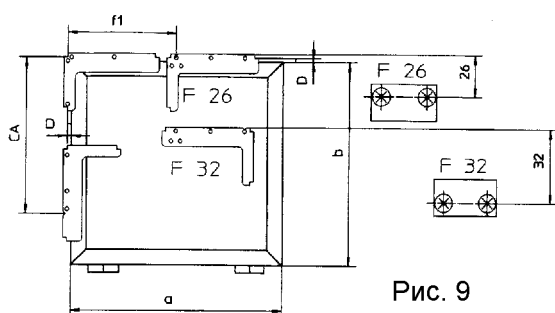


Рис. 9

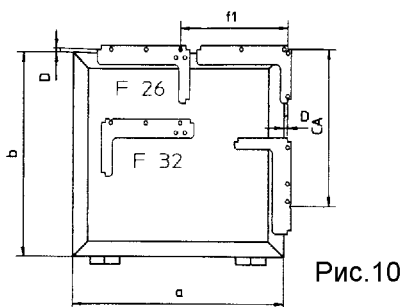


Рис. 10

1. Завинтить крепежные винты в соответствии с размером D в отверстия шаблона, обозначенные цифрами 10, 12, 14, 16, 18.

2. Установить шаблон на створку, учитывая следующее:

для открывания левой рукой – Рис.9;

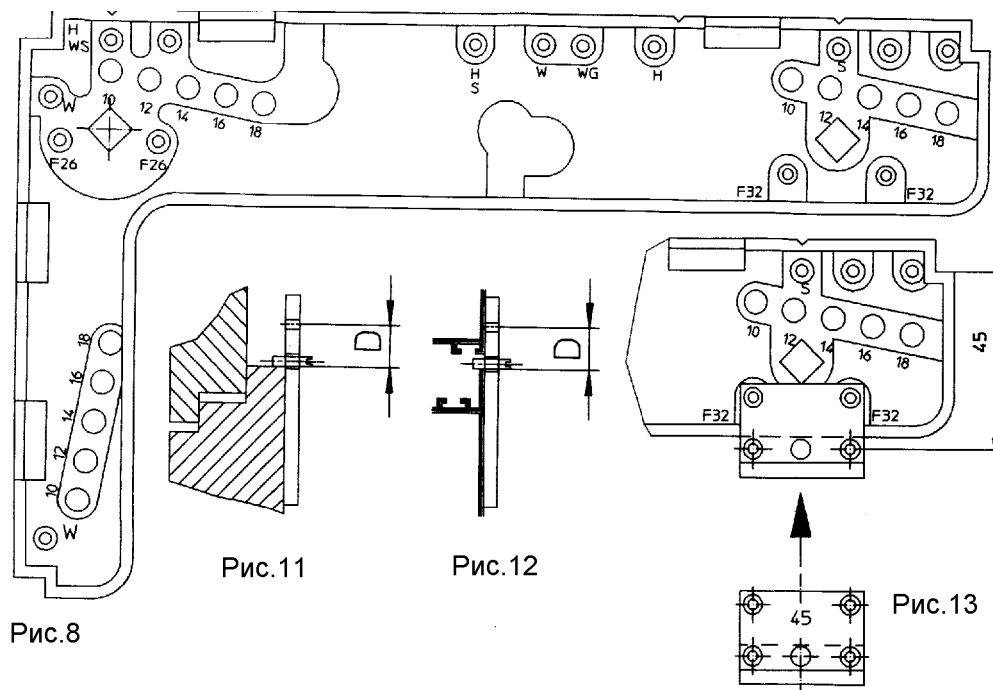
для открывания правой рукой – Рис.10;

для окна с наплавом – Рис.11;

для окна без наплава – Рис.12.

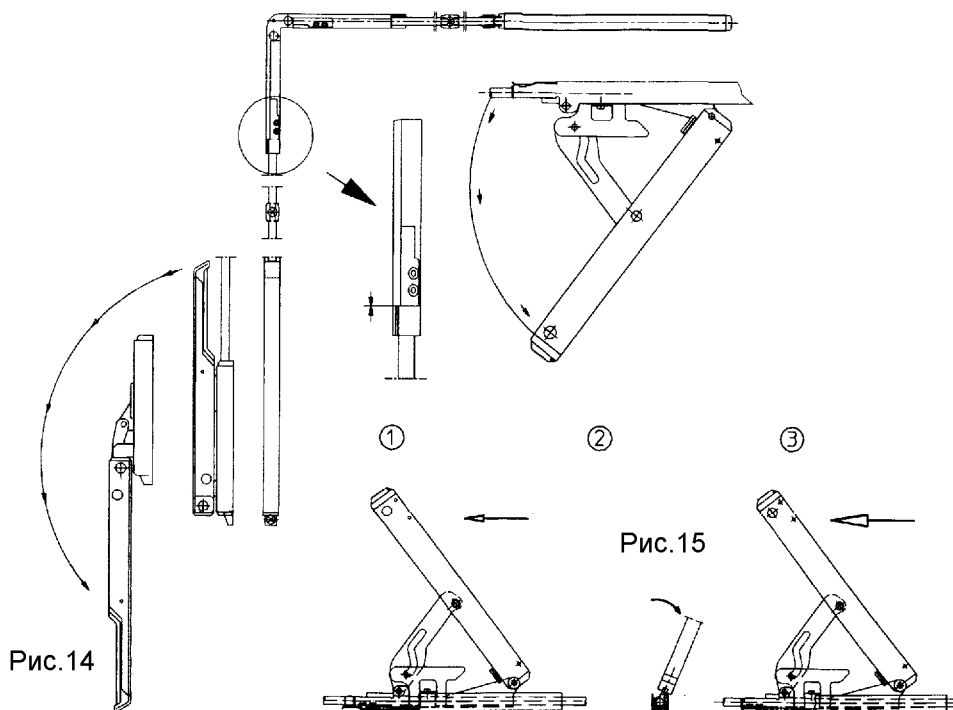
1. Определить положение отверстий для крепления посадочной пластины кронштейна на створке. F26 и F32 означают возможное положение крепежных шурупов в профиле створки (Рис.9). Для деревянного окна с европазом берется размер F45, как показано на Рис.7, и используется шаблон с артикулом 28141 (Рис.13).

2. Отверстия высверливаются в соответствии с обозначениями:



S – под кронштейн для ножниц;  
 H – под рычаг;  
 W – под угловой переключатель;  
 F – под кронштейн на створке.

1. Обрезать штанги, как показано на Рис.3.
2. Закрепить рычаг, угловой переключатель и посадочную пластину под кронштейн на створке и кронштейны для штанг.



1. Установить кронштейн для ножниц так, чтобы его пружина была направлена в сторону углового переключателя.
2. Установить ножницы в кронштейн и дослат их к пружине настолько это будет возможно Рис.15(1). Проверить колебание в вертикальной плоскости Рис.15(2)

Дослать ножницы к пружине до зацепа Рис.15(3). При этом выступ на пружине кронштейна должен зайти в прорезь на направляющей ножниц.

3. Ввести тяги (соответствующего размера) в отверстия привода ножниц, и углового переключателя рычага. Если в системе больше чем одни ножницы, то тяги должны быть вставлены в ножницы до их закрепления на кронштейнах.

4. Установить рычаг и ножницы в крайнем открытом положении, отрегулировать положение фиксаторов на угловом переключателе так, чтобы крепежные муфта совпала заподлицо с выступом на нижнем крае углового переключателя Рис.14.

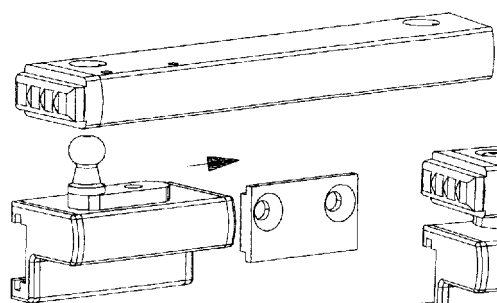


Рис.16

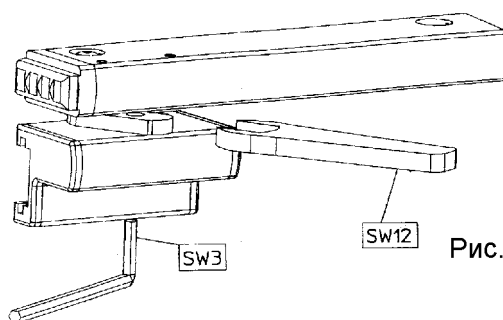


Рис.17

1. Поместить кронштейн на створке на посадочную пластину и ввести шаровой шарнир в отверстие на ножницах. Шаровой шарнир должен быть полностью утоплен в ножницы, кноп-

ка фиксации должна быть параллельной облицовке ножниц Рис.16.

2. Регулировка прижатия створки. Закрывать фрамугу и с помощью ключа SW12 (12мм) отрегулировать плотность прижатия створки. Затянуть крепежный винт на кронштейне на створке Рис.17.
3. Проверить функционирование фурнитуры и смазать трущиеся части Рис.18.

1. Разрезать по размерам декоративный профиль и установить на фурнитуру.

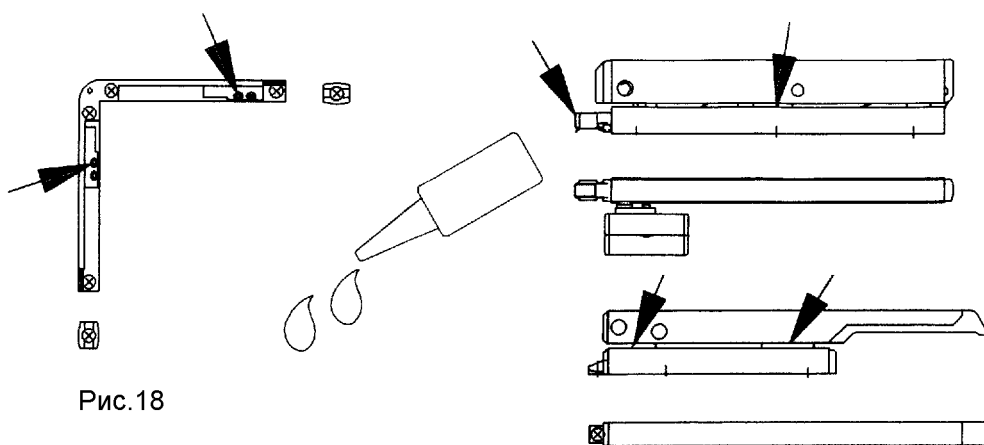


Рис.18